



### EFICACIA



- Vaciador de contenedores totalmente seguro, su uso no conlleva ningún riesgo
- Con reja en toda su periferia y acceso controlado por sensores electrónicos (por encargo)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Alimentación eléctrica: 3 fases + neutro + tierra
- Potencia: 1,5 kW

### FUNCIONAMIENTO



- Colocación al principio de la línea de envasado (delante de la desgranadora, por ejemplo)
- Alimentación de todo tipo de máquinas con carga de contenedor frontal o lateral mediante basculación (por encargo)
- Modelo de doble movimiento: sube y, luego, bascula con una altura de basculación de hasta 2,5 m

### RENDIMIENTO



- Variable en función de las necesidades y de la máquina que alimenta

### TAMAÑO



- Longitud: 2300 mm
- Anchura: 1600 mm Modelo estándar adaptado a los contenedores de 1000x1200x750 mm para un peso máximo de 500 kg

### MANTENIMIENTO



- Máquina de acero inoxidable sólida mecánicamente
- Equipada con resortes de varillas de acero inoxidable y una central hidráulica protegida mediante cárter
- Sustitución anual del filtro hidráulico

